

CONVEYER METHOD FOR WHEEL-TYPE CONTAINER

Publication number: CN1072150
Publication date: 1993-05-19
Inventor: XIYI SONG (CN)
Applicant: SONG XIYI (CN)
Classification:
- **international:** ~~B65D88/00~~; B65D88/00; (IPC1-7): B65D88/00
- **European:**
Application number: CN19911010516 19911101
Priority number(s): CN19911010516 19911101

Report a data error here

Abstract of CN1072150

According to this invention, wheel-type container that features easy movement is used for cargo transshipment on transportation means and cargo yard in a through mode. The invented method is suitable for any transportation means.

Data supplied from the *esp@cenet* database - Worldwide

(3) 中华人民共和国专利局

[11] 公开号 CN 1072150A



(12) 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 91110516.6

[51] Int.Cl.³
B65D 88/00

(42) 公开日 1993 年 5 月 19 日

[22] 申请日 91.11.1
[71] 申请人 宋锡义
地址 550405 贵州省瓮安煤矿
[72] 发明人 宋锡义

说明书页数: 2 附图页数: 2

[54] 发明名称 轮式集装箱转运方法

[57] 摘要

本发明是利用轮式集装箱易于移动的特性,以直接贯通方式在运输工具及转运货场上作货物转运。该方法适用于火车、汽车、飞机、轮船作货物转运。

<91>

(BJ)第1456号

权 利 要 求 书

1、轮式集装箱转运方法，就是利用轮式集装箱(1)易于移动的特性，以直接贯通方式在运输工具(2)和(3)及转运货场(4)上作直接转运或间接转运，即达到进行货物转运的目的。

2、根据权利要求1所述的轮式集装箱转运方法，其所指的轮式集装箱(1)是各种载货箱加轮子的组合体。

3、根据权利要求1所述的轮式集装箱转运方法，其所指的运输工具(2)和(3)可以是火车、汽车、飞机、轮船中任何一种组合。

说明书

轮式集装箱转运方法

本发明涉及货物转运方法的改进。

一般集装箱作货物转运，由于需要吊装设备进行工作，其应用范围因此受到限制，转运效率有限。

根据现有技术资料看，有1991年第14卷第9期《世界发明》月刊中所公开发表的，发明简讯栏目中：铁路——公路两用挂车过渡装置，其在改进对货物转运方面的方式，局限性较大。

本发明实现对货物转运的方法，比上述现有方法更方便、快捷、实用。

本发明作货物转运可分为两种形式，一种是：直接转运（图1）所示，轮式集装箱（1）直接从运输工具（2）移运到运输工具（3）；另一种是：间接转运（图2）所示，比直接转运（图1）增加了转运货场（4）。直接转运适用于不占用货场的快速转运，间接转运适用于作时间差调整的转运。

本发明所指的轮式集装箱（1），是各种载货箱加轮子的组合体。其本身可在斜面上往下移运，也易在水平力作用下移动。

本发明就是利用轮式集装箱（1）易于移动的特性，在运输工具（2）和（3）及转运货场（4）上作直接转运（图1）或间接转运（图2），即达到作货物转运的目的。运输工具（2）和（3）可是火车、汽车、飞机、轮船中任何一种组合。

对于运输工具之间有间隔，高差不能对接之处，可采用（图3）中附加贯通条件（5）由天桥加轨道组成；（图4）中附加贯通条件（6）由过梁加轨道组成适用于2米以内跨距可随时贯通或拆除。在实现贯通后的运输工具上的货物转运，可让轮式集装箱（1）多个串连同时转运。附加贯通条件可根据货物转运方向，设置适当坡度，见（图5）中坡度角通常在 $4^{\circ} < \alpha < 10^{\circ}$ 之间，使轮式集装箱（1）能自行下滑。保持和创造货物转运方向的自行下滑条件，可因地制宜，综合考虑将获得很好效果。

实施例：

轮式集装箱（1）在运输工具（2）和（3）上的固定方法，见局部图示（图6）中，

运输工具载荷面(12)，倒T形轨道(7)，轮子(8)、集装箱(9)，旋转锁定件(10)至少两个、成一组对称安置；插销锁定件(11)至少四个、成二组对称安置。插销锁定件(11)可用(图7)中(13)及(14)组成的限位锁定代替。

根据前面所述可知，在满足运输工具(2)和(3)之间实现贯通及轮式集装箱(1)能自行下滑的条件后，本发明对货物转运的过程，即为对运输工具(2)和(3)与轮式集装箱(1)所构成的锁定件作解除和锁定的过程。

前述转运一词为：转换运输工具。

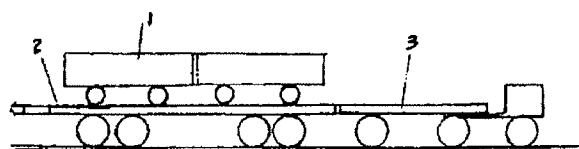


图 1



图 2

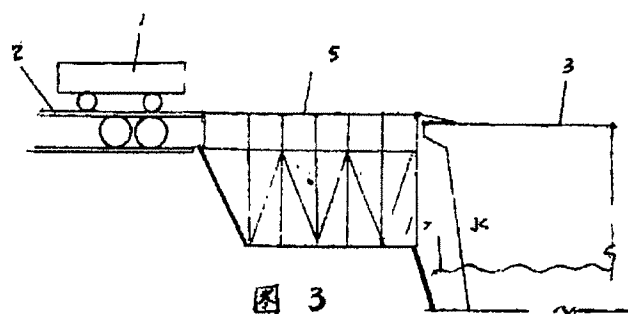


图 3

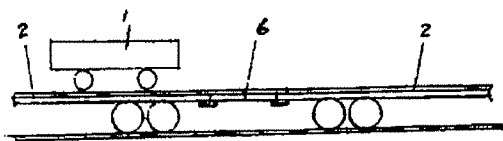


图 4

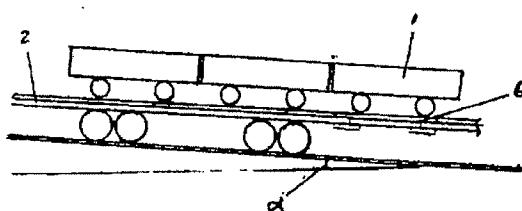


图 5

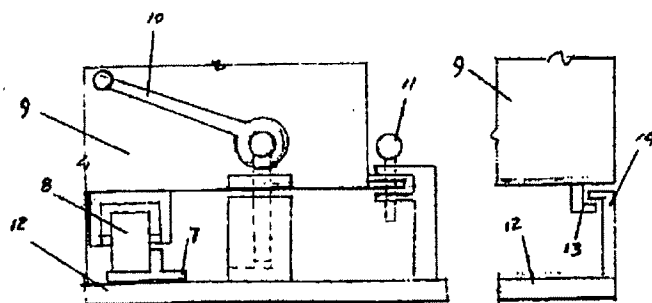


图 6

图 7